

Saválló és korrózióálló acélminőségek csoportosítása

	Minőségek Wnr.	Melyik eljárásban mivel hegeszthető...!?					Tulajdonságai
		MMA (OK)	MIG/MAG OK Autrod OK AristoRod	TIG OK Tigrod	SAW OK Autrod	FCAW OK tubrod	
Ferrites acélok	1.4000	61.30	308LSi	308L	308L	14.20	Általában 11-17% krómot tartalmaznak.
	1.4003	61.30 61.35	308LSi	308L	308L	14.20 14.30	Mágnesezhetőek.
	1.4016	61.30 61.35	308LSi	308L	308L	14.20 14.30	Bizonyos feltételek mellett hegeszthetőek.
	1.4105						Hidegen-melegen egyaránt jól alakíthatóak, jól forgácsolhatóak.
	1.4512						Gyenge maróhatású közegekben alkalmazzák, szerves savak és sok vizes oldathoz ill. közepes maróhatású közegekben.
	1.4113						Dinamikus igénybevételeknek jól ellenállnak, szívósak.
	1.4509						A Wnr. 1.4000 (KO-1) és a Wnr. 1.4113 minőségek jól polírozhatóak és jól forgácsolhatóak.
	1.4510					A Wnr. 1.4016 (KO-3) jó korrózióállósággal rendelkezik minden szokványos környezetben ill. kevés klórkoncentráció esetén, mint pl. a háztartások és a természetes víz. Tengervíznek nem ellenálló! Kristályközi korrózióval szemben ellenálló, míg hegesztése és magas hőmérsékleten történő feldolgozása nem ajánlott.	
Martenzites acélok	1.4005						12-18%-os krómaccokra jellemzőek. Széntartalom: 0,10-0,44%. Mágnesezhetőek.
	1.4006	68.15 67.60 67.75	309LSi 309L	309LSi 309L	309L	14.22 14.32	Hőkezelés (lágítás) által nemesíthetőek ill. edzhetőek. Jól alakíthatóak, jól polírozhatóak.
	1.4021						Nem vagy csak bizonyos feltételek mellett hegeszthetőek:
	1.4028						A Wnr. 1.4057 (KO-16), 1.4021 (KO-11) és 1.4028 minőségek hegesztésre csak különleges eljárással alkalmasak.
	1.4057						Hegesztett szerkezetekhez nem ajánlottak. A Wnr. 1.4034 (KO-13) hegesztésre szintén nem alkalmas.
	1.4034						Magas kopásállósággal és éltartósággal rendelkeznek.
	1.4122						Molibdén hozzáadásával nő a korrózióállóságuk.
	1.4104						A Wnr. 1.4006 (KO-2) hegesztésre alkalmas. Utólagos hőkezelés általában szükséges, annak elhagyása következtében csökken az acél korrózióállósága.
1.4313						Jól hajlítható a Wnr. 1.4021 (KO-11), Wnr. 1.4057 (KO-16), míg rosszul hajlíthatóak a Wnr. 1.4028 és a Wnr. 1.4034 (KO-13).	
Ausztenites acélok	1.4301	61.30	308LSi	308L	308L	15.30 308L	Legáltalánosabban elterjedt saválló acél.
	1.4305						
	1.4306	61.30 61.35	308LSi	308L	308L	14.20 14.30	Különösen jól megmunkálhatóak.
	1.4307	61.30	308LSi	308L	308L	15.30 308L	Összetételüktől függően változik hegeszthetőségük
	1.4541	61.30 61.81	347 308LSi	347 308LSi	347 308L	15.30 308L	pl. Wnr. 1.4301 (KO-33), Wnr. 1.4541 (KO-36) és Wnr. 1.4571 (KO-35) kiváon hegeszthető, míg a jól forgácsolható Wnr. 1.4305 (KO-36S) nem ajánlott hegesztésre.
	1.4550	61.30 61.81	347 308LSi	347 308LSi	347 308L	15.30 308L	Hidegen és melegen is jól alakíthatóak.
	1.4567						Korrózióálló képességük nagyon jó.
	1.4571	63.80 63.85	318Si	318Si	318	14.21 14.31	Bizonyos körülmények között nem mágnesezhetőek.
	1.4401	63.30	316LSi	316LSi	316L	15.31	Rossz hővezetők.
	1.4404 18Cr-8Ni 18Cr-12Ni-3Mo	61.30 63.30	308LSi 316LSi	308LSi 316LSi	308LS 316LS	308L 15.30 15.31	Kristályközi korrózióval szemben általában ellenállóak.
	1.4436	63.30	316LSi	316LSi	316L	15.31	Jól polírozható minőség a Wnr. 1.4301 (KO-33) és a Wnr. 1.4404, kevésbé polírozhatóak: Wnr. 1.4541 (KO-36), 1.4571 (KO-35).
1.4539	69.33*	385*	385*	385*			
Duplex acélok	1.4062						"Duplex" szó jelentése: kettős - az acél szövetszerkezetét ugyanis két fázis alkotja: ferrites és ausztenites. Ennek jelentősége, hogy mindkettő előnye kihasználható: a ferrit javítja a korrózióállóságot, az ausztenit pedig biztosítja a szívósságot, alakíthatóságot és hegeszthetőséget.
	1.4162	67.50 67.56	2209			14.27 15.37	Az ausztenites minőségeknél is jobban nyújthatóak.
	1.4362	67.50 67.55*	2209	2209	2209*	14.27 14.37*	Korrózióálló képességük kitűnő.
	1.4462	67.50 67.55	2209	2209	2209*	14.27 14.37*	Az ipari fejlődés hatására több alfaja is elterjedt:
	1.4662						"normál duplex",
	1.4410						"lean duplex",
	1.4501						"szuper duplex",
1.4507						"hiperduplex"	